

flexparts Kettenidentifikation

Maß **X** = Teilung

Maß **Y** = Treibgliedstärke

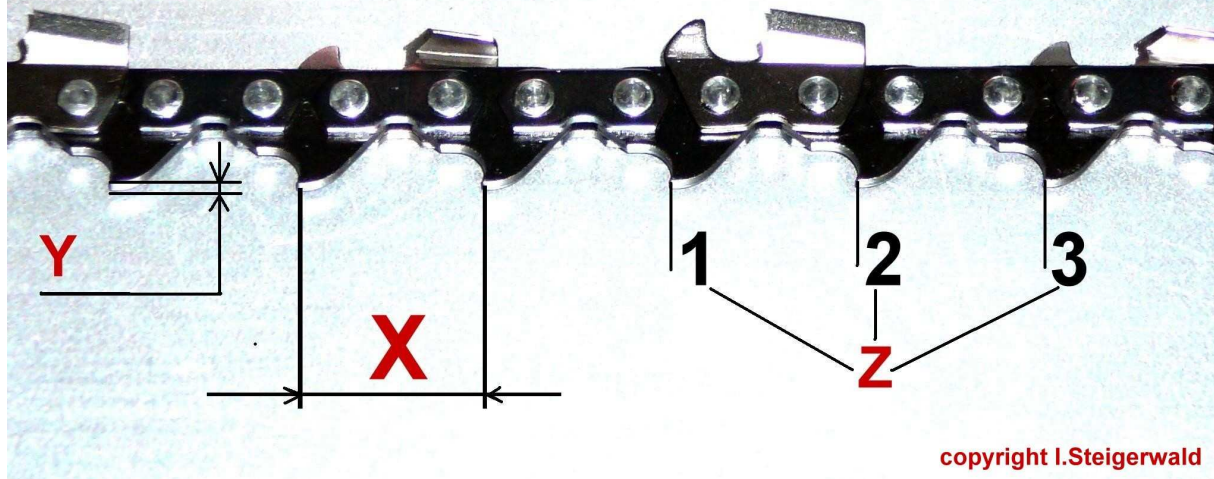
X = bei 3/8 Teilung **19mm**

Y = 1,1 / 1,3 / 1,5 oder 1,6mm

X = bei 325er Teilung **16,5mm**

X = bei 404er Teilung **20,5mm**

Z = Anzahl der Treibglieder (einfach zählen)



X

Die Teilung ist der Abstand der Treibglieder, dieser ist in Zoll angegeben.

Die häufigsten Teilungen bei Sägeketten sind, 3/8, 325, 404

Maß X bei 3/8 = 19,0 mm **Maß X bei 325** = 16,5 mm **Maß X bei 404** = 20,5mm.

Auf diese Maße kommen Sie auch wenn Sie den Abstand zwischen 3Nieten messen, von Nietmitte zu Nietmitte.

Y

Treibgliedstärke ist die Dicke des Treibgliedes – Treibgliedstärken sind 1,1 / 1,3 / 1,5 und 1,6 mm. **bei Ketten für Harvester (Erntemaschine) 2mm u. 3,1mm**

Die Treibglieder sind die Teile der Kette, die in der Nut der Führungsschiene gleiten.

Über die Treibglieder wird die Kette durch das Kettenrad in Bewegung gesetzt.

Z

Treibgliederanzahl

Durch die Anzahl der Treibglieder wird die Länge der Kette bestimmt. Um diese festzustellen hilft einfach nur zählen. Bitte nicht die Schneidezähne oder andere Teile zählen, sondern nur die Treibglieder.

Die Hauptmerkmale der Sägekette sind Teilung, Treibgliedstärke und die Anzahl der Treibglieder.

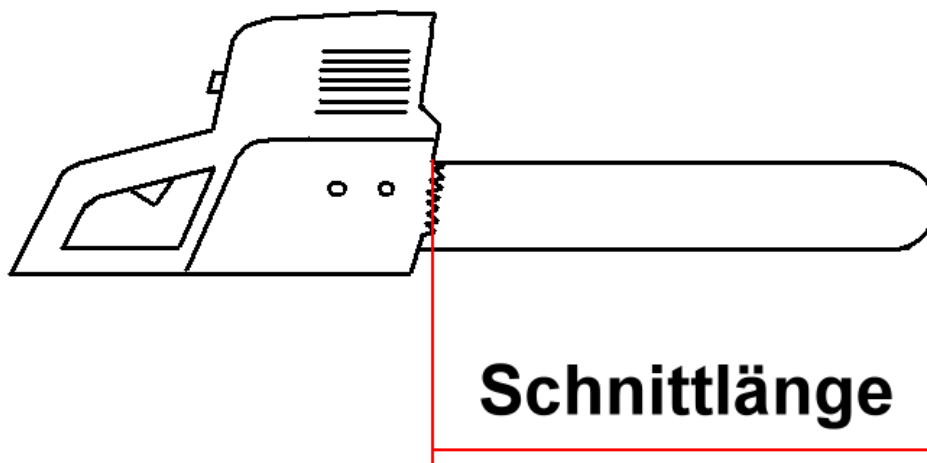
Beispiel: 3/8 - 1,6 - 60 TG (40cm)

(dies entspricht z.B. einer Kette für einige Stihlmodelle mit 40cm Schnittlänge)

Teilung 3/8, eine Treibgliedstärke von 1,6mm und eine Treibgliederanzahl von 60.

Schnittlänge !

Die Schnittlänge wird in eingebautem Zustand der Schiene gemessen
Sollten Sie sich nicht sicher sein welche Kette auf Ihre Maschine passt, dann rufen Sie uns einfach an wir können ihnen weiterhelfen.



copyright by I. Steigerwald

Die Schnittlänge wird in eingebautem Zustand der Schiene, wie auf der Grafik dargestellt ermittelt .